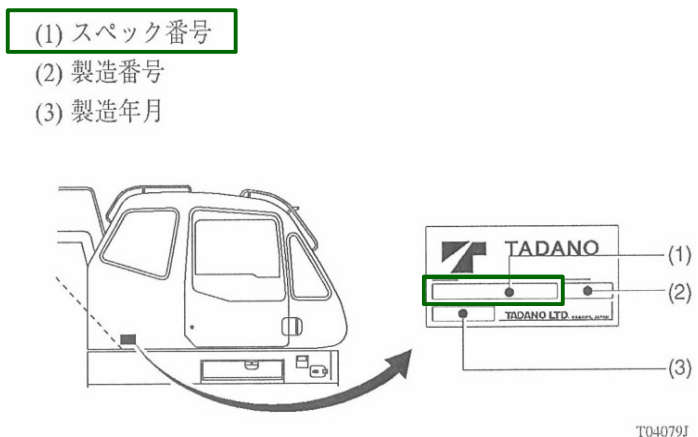


1. 前準備

計算対象のクレーン車のスペック番号を調べます。



【補足】
 スペック番号

モデル名

GR - 250N - 2 - 00101

計算条件を決定します。

- ・スペック番号 : GR - 250N - 2 - 00101
- ・ブーム長さ : 30.5 m
- ・作業半径 : 10 m
- ・**荷重** : 5t (フック質量を含まず)
- ・アウトリガ張出幅 : 6.5 m

【注記】
 荷重は、定格総荷重を超えないようにしてください。

【補足】
 アウトリガ異張出時は、「作業領域図(取扱説明書記載)」と「定格総荷重表」から定格総荷重を求めてください。

2. 作業条件入力画面の表示

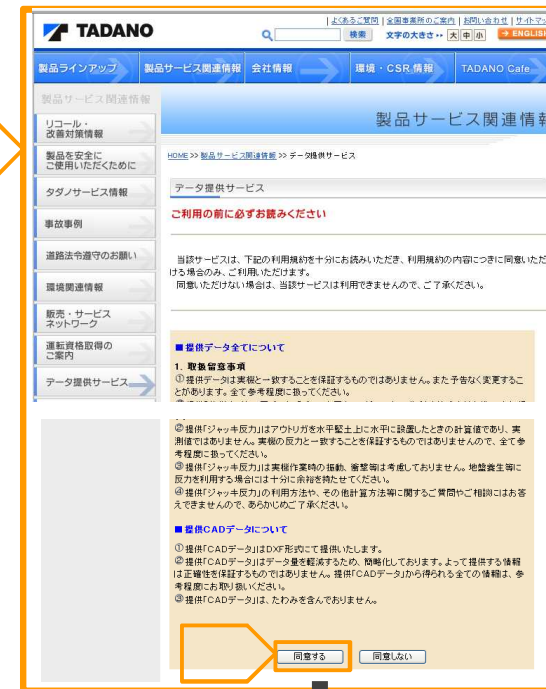
タダノホームページ表示
「データ提供サービス」をクリック



【補足】
ホームページの「製品関連サービス情報」をクリック
「データ提供サービス」クリックでも の画面
を表示できます。

「データ提供サービス」画面が表示
されます

「提供データ全てについて」と
「提供ジャッキ反力について」の
内容を確認後「同意する」をクリック



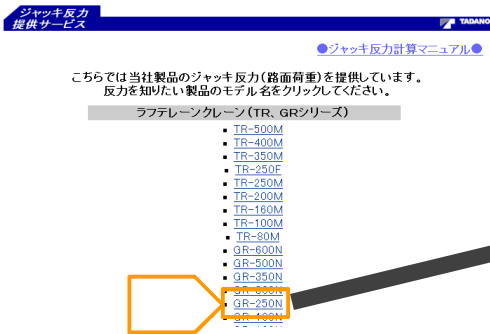
同意する

「ジャッキ反力」をクリック



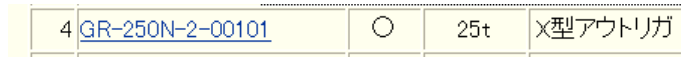
ジャッキ反力

計算対象のモデル名をクリック

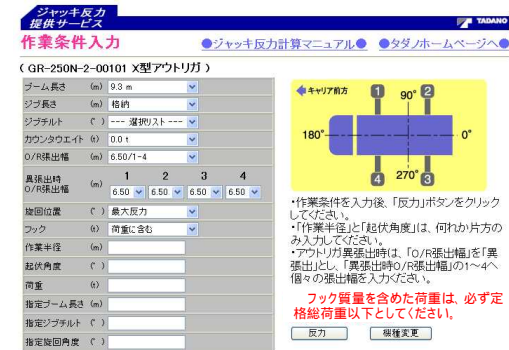


GR-250N

対象クレーン車のスペック番号をクリック



「作業条件入力画面」が表示されます



3. 作業条件の入力

ジャッキ反力
提供サービス

TADANO

作業条件入力

●ジャッキ反力計算マニュアル●
●タダノホームページへ●

(GR-250N-2-00101 X型アウトリガ)

ブーム長さ	(m)	9.3 m							
ジブ長さ	(m)	格納							
ジブチルト	(°)	--- 選択リスト ---							
カウンタウエイト	(t)	0.0 t							
{	O/R張出幅	(m)	6.50/1-4						
	異張出時		1	2	3	4			
	O/R張出幅	(m)	6.50	6.50	6.50	6.50			
	旋回位置	(°)	最大反力						
	フック	(t)	荷重に含む						
作業半径	(m)								
起伏角度	(°)								
荷重	(t)								
指定ブーム長さ	(m)								
指定ジブチルト	(°)								
指定旋回角度	(°)								

- ・作業条件を入力後、「反力」ボタンをクリックしてください。
- ・「作業半径」と「起伏角度」は、何れか片方のみ入力してください。
- ・アウトリガ異張出時は、「O/R張出幅」を「異張出」とし、「異張出時O/R張出幅」の1～4個々の張出幅を入力ください。

フック質量を含めた荷重は、必ず定格総荷重以下としてください。

反力

機種変更

1. 前準備

2. 作業条件入力画面の表示

3. 作業条件の入力

4. 計算と計算結果の保存

4

定格総荷重表 [こちら](#)

ブーム長さ

「v」をクリックしてブーム長さを選択してください。
「入力」を選択した場合は、 にブーム長さを数値で入力してください。

ブーム長さ (m)	9.3 m
ジブ長さ (m)	--- 選択リスト ---
ジブチルト (°)	16.4 m 23.4 m
カウンタウエイト (t)	30.5 m 入力
O/R張出幅 (m)	5.5 m

ジブ長さ

ジブ作業の場合は、「v」をクリックしてジブ長さを選択してください。
ブーム作業の場合は、「格納」を選択してください。

ジブ長さ (m)	格納
ジブチルト (°)	--- 選択リスト ---
カウンタウエイト (t)	8 m 13 m

ジブチルト

ジブ作業の場合は「v」をクリックして、ジブチルト角度を選択してください。

ジブチルト (°)	--- 選択リスト ---
カウンタウエイト (t)	--- 選択リスト ---
O/R張出幅 (m)	5° 25° 45° 60°

<ラフィングジブの場合>

定格総荷重表にジブチルト角度が表示されている場合は、「入力」を選択し「指定ジブチルト」にジブチルト角度を入力してください。

定格総荷重表にジブチルト角度が表示されていない場合は「未定」を選択し、 に作業半径と起伏角度の両方を数値で入力してください。

<ラフィングジブ以外の場合>

表示される角度の中から選択してください。

カウンタウエイト

「v」をクリックして、カウンタウエイトを選択してください。

カウンタウエイト (t)	0.0 t
O/R張出幅 (m)	--- 選択リスト ---
	0.0 t

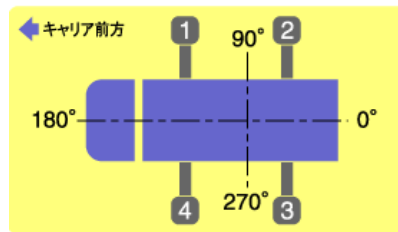


O / R (アウトリガ) 張出幅

O/R張出幅 (m)	6.50/1-4		
異張出時 O/R張出幅 (m)	6.50/1-4	3	4
	6.10/1-4	5.00	6.50
	5.00/1-4		
旋回位置 (°)	3.60/1-4		
	3.10/1-4		
フック (t)	異張出		

< 等張出の場合 >

「v」をクリックして、O / R張出幅を選択してください。
 「6.50/1-4」とは、1 - 4番のO / Rを全て6.50m張出すという意味です。



< 異張出の場合 >

「O / R張出幅」の「v」をクリックして、「異張出」を選択し、「異張出時O / R張出幅」の「v」をクリックして、各O / Rの張出幅を選択してください。

O/R張出幅 (m)	異張出			
異張出時 O/R張出幅 (m)	1	2	3	4
	6.50	6.10	5.00	3.60
旋回位置 (°)	最大反力			6.50
				6.10
フック (t)	荷重に含む			5.00
				3.60
作業半径 (m)				3.10

旋回位置

「v」をクリックしてブーム (上部旋回体) の旋回角度を選択してください。

旋回位置 (°)	最大反力
フック (t)	最大反力
作業半径 (m)	90° 毎
	オンアウトリガ
起伏角度 (°)	入力

「最大反力」：作業条件入力時の最大反力値を計算します。(通常はこちらを選択します。)

「90° 毎」：ブームが前後左右を向いた時の反力値を計算します。

「オンアウトリガ」：ブームが各ジャッキの方向を向いた時の反力値を計算します。

「入力」：任意の旋回角度での反力値を計算します。 に旋回角度を数値で入力してください。

フック

「v」をクリックして作業に使用するフックを選択してください。

フック (t)	荷重に含む
作業半径 (m)	荷重に含む
起伏角度 (°)	25 ton 吊
	4 ton 吊

< 「荷重に含む」を選択の場合 >

にフック質量を含んだ荷重を数値で入力してください。

作業半径 起伏角度

作業半径か起伏角度のいずれか片方だけを数値で入力してください。

ただし、ラフィングジブでの「ジブチルト」が「未定」の場合のみ、両方を入力してください。

作業半径	(m)	<input type="text" value="10"/>
起伏角度	(°)	<input type="text"/>

荷重

荷重を入力してください。

荷重	(t)	<input type="text" value="5"/>
----	-----	--------------------------------

の「フック」で「フック」を選択した場合は、フック質量を除いた荷重を入力してください。

の「フック」で「荷重に含む」を選択した場合は、フック質量も含めた荷重を入力してください。

フック質量も含めた荷重が、定格総荷重を超えないように注意してください。

指定ブーム長さ

の「ブーム長さ」で「入力」を選択した場合は、ブーム長さを数値で入力してください。

指定ブーム長さ (m)	<input type="text"/>
-------------	----------------------

指定ジブチルト

の「ジブチルト」で「入力」を選択した場合は、ジブチルト角度を数値で入力してください。

指定ジブチルト (°)	<input type="text"/>
-------------	----------------------

指定旋回角度

の「旋回角度」で「入力」を選択した場合は、旋回角度を数値で入力してください。

指定旋回角度 (°)	<input type="text"/>
------------	----------------------



以上で作業条件の入力は完了です。

4. 計算と計算結果の保存

「反力」をクリックします。

ジャッキ反力
提供サービス

●ジャッキ反力計算マニュアル●
●タダノホームページへ●

(GR-250N-2-00101 X型アウトリガ)

ブーム長さ (m)	30.5 m			
ジブ長さ (m)	格納			
ジブチルト (°)	--- 選択リスト ---			
カウンタウエイト (t)	0.0 t			
O/R張出幅 (m)	6.50/1-4			
異張出時 O/R張出幅 (m)	1	2	3	4
	6.50	6.50	6.50	6.50
旋回位置 (°)	最大反力			
フック (t)	25 ton吊			
作業半径 (m)	10			
起伏角度 (°)				
荷重 (t)	5			
指定ブーム長さ (m)				
指定ジブチルト (°)				
指定旋回角度 (°)				

反力

機種変更

- ・作業条件を入力後「アウトリガ張出状態」をクリックしてください。
- ・「作業半径」と「起伏角度」は、何れか片方のみ入力してください。
- ・アウトリガ異張出時は、「O/R張出幅」を「異張出」とし、「異張出時O/R張出幅」の1～4へ個々の張出幅を入力ください。

フック質量を含めた荷重は、必ず定格総荷重以下としてください。

1. 前準備

2. 作業条件入力画面の表示

3. 作業条件の入力

4. 計算と計算結果の保存

8

計算結果が表示されます。

ジャッキ反力
提供サービス

作業条件

●ジャッキ反力計算マニュアル● ●タダノホームページへ●

(GR-250N-2-00101 X型アウトリガ)

ブーム長さ (m)	30.5	カウンタウエイト (t)	0.0	旋回位置	最大反力	荷重 (t)	5.22
ジブ長さ (m)	格納	O/R張出幅	6.50/1-4	作業半径 (m)	10.0		
ジブチルト (°)	---	フック (t吊)	25 ton吊	起伏角度 (°)	69.7		

ジャッキ反力 (単位:t)

旋回角度	1	2	3	4
133	15.6	6.4	2.5	6.1
42	6.1	15.4	6.5	2.6
312	2.4	6.1	15.8	6.3
225	6.1	2.7	6.6	15.2

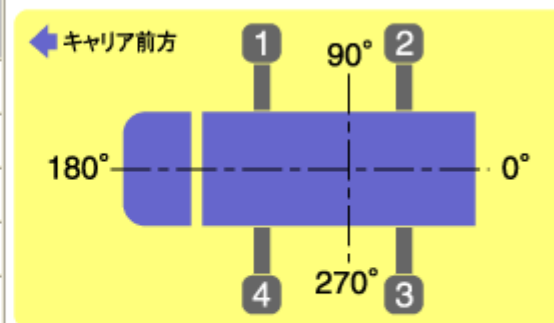
フック質量を含んでいます。

ブーム(上部旋回体)が133°方向を向いた時、1 - 4番O/Rのジャッキ反力の値が、15.6t、6.4t、2.5t、6.1tであることを示しています。
 ほとんど反力が発生しない場合、「-」が表示されます。
 荷重が大きすぎる等のため、正しく計算できなかった場合、「？」が表示されます。

「結果保存」をクリック

ジャッキ反力 (単位:t)

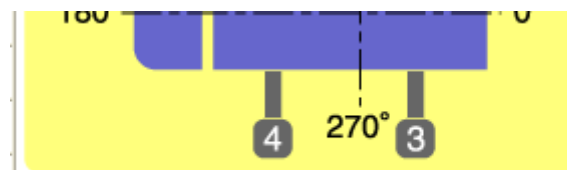
旋回角度	1	2	3	4				
133	15.2	6.5	2.6	6.1				
42	6.2	15.0	6.5	2.7				
312	2.5	6.2	15.4	6.3				
225	6.1	2.8	6.7	14.8				



作業条件 結果保存 結果読出
機種変更 結果保存初期化

計算結果のPDFデータが作成されます。

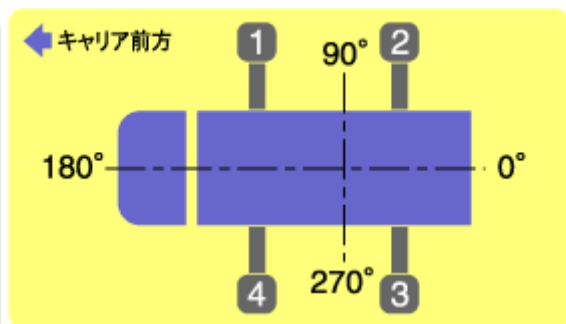
「結果をPDFに保存しました。保存回数は1回です。」と表示されます。



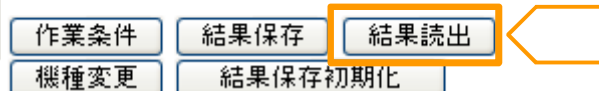
結果をPDFに保存しました。保存回数は1回です。

作業条件 結果保存 結果読出
機種変更 結果保存初期化

「結果読出」をクリック



結果をPDFに保存しました。保存回数(は1回です。



- 「作業条件」: 作業条件を変更する場合です。
- 「結果保存」: 今回のジャッキ反力計算結果を保存する場合です。
- 「結果読出」: (結果保存してから)計算結果を読み出す場合です。
- 「機種変更」: 機種を変更する場合です。
- 「結果保存初期化」: 保存されている計算結果を初期化する場合です。

計算結果のPDFが表示されます。

1 ページ 2012/03/28

[作業条件] GR-250N-2-00101 X型アウトリガ

条件NO.		1		
1) ブームの長さ	(m)	30.5		
2) ブーム伸縮状態	(%)	—		
3) ジブ長さ	(m)	格納		
4) ジブチルト	(°)	0		
5) カウンタウエイト	(t)	0		
6) アウトリガ張出幅	(m)	6.5		
7) フック	(t吊)	荷重		
8) 旋回位置		最大		
9) 作業半径	(m)	10		
10) 起伏角度	(°)	69.7		
11) 吊上荷重	(t)	5		

[アウトリガ張出図]

[ジャッキ反力] (単位: t)

No.	旋回角度	P 1	P 2	P 3	P 4				
1	133	15.2	6.5	2.6	6.1				
	42	6.2	15	6.5	2.7				
	312	2.5	6.2	15.4	6.3				
	225	6.1	2.8	6.7	14.8				

ジャッキ反力提供サービスを終了すると、保存したデータはなくなります。